

## TANONE HS

Características	
Composición	: Di-Sulfona y carbólico Condensado y resinoso
	: Rellenos
Apariencia	: Polvo blanco
Contenido de sólidos	: 97 ± 1%
Carga	: Aniónica
pH (1 : 10)	: 3,5 ± 0,5
Solubilidad	: Fácilmente soluble en agua
Astringencia	: Baja
Resistencia a la luz	: Muy alta
Efecto en el color del cuero	: Casi blanco
Efecto de blanqueo del teñido	: Alto
Estabilidad	: Buena

### Aplicación sugerida

- ✓ Capellada
- ✓ Muebles
- ✓ Automóviles
- ✓ Doble cara
- ✓ Prendas de vestir

DE CONFORMIDAD CON REACH



DE CONFORMIDAD CON Green-Trek-

Un símbolo de nuestro compromiso con las tecnologías sostenibles

Almacenar entre +5 °C y 35 °C en el envase original, bien sellado y almacenado. El producto es estable durante 24 meses a partir de la fecha de producción/Factura.



No inflamable

Evitar el contacto directo con la piel



Almacenar en un lugar seco

Usar guantes/  
Asegurar la ventilación



**Taninos de Di-Sulfona y Carbólicos mezclados con resinas tensoras de grano para una suavidad y plenitud excepcionales. Ideal como agente autocuriente para cueros libres de cromo.**

El **TANONE HS** ofrece múltiples beneficios a través de muchos parámetros. El principal beneficio es la excepcional suavidad y plenitud, pero el HS también ofrece un patrón de molienda uniforme con un grano bien relleno y pronunciado. Las costras recurtidas, con un flojel corto, también pueden ser fácilmente pulidas.

Las resinas acrílicas especialmente formuladas y secadas por pulverización aseguran un relleno eficaz de las pieles vacías o las zonas sueltas. Los cueros resultantes resultan con un grano firme, pero con un tacto muy agradable.

El **TANONE HS** califica completamente como un agente autocuriente y puede ser usado con seguridad para el curtido wet-white / sin cromo. Sin embargo, se recomienda combinar el glutaraldehído durante el precurtido (piquelado).

### Uso

- Para cuero muy suave se puede añadir 1-2% de HS para mejorar la firmeza del grano durante el recromado.
- Para prendas de vestir y tapicería de vacuno donde la suavidad y el grano uniformemente molido es el objetivo, use 2-4% de HS durante el recurtido o después del engrasado. (antes de la acidificación).
- Para la piel de oveja se puede usar HS hasta un 5% para un relleno efectivo - después de engrasar.
- Para guantes (para plenitud y suavidad) use 2-4% durante el recurtido.
- Para los cueros sin cromo, el HS puede ser usado en precurtido 1-3%, en curtido 8-10 % y en recurtido 2-4% dependiendo del grosor del cuero y del uso final. Se recomienda combinar el glutaraldehído durante el precurtido.

Nota: Las formulaciones sugeridas son solo orientativas y deben hacerse las modificaciones necesarias para lograr un resultado en particular.